

FCOS

FUGAKU Custom Order System

**全自動真空ゴム成形機
FKeシリーズ**

FCOS

フガクNEWコストパフォーマンス カスタムオーダーシステム

FKeシリーズ

FUGAKU Custom Order System

全自動真空ゴム成形機

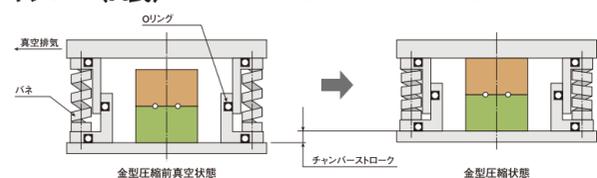
機能・能力に合わせて、成形マシンをカスタマイズ

プレスストローク・デーライトは自由設定

機能を最小限に抑え、お客様の要求でカスタマイズ お客様の生産システムに合致したフレキシブルな対応

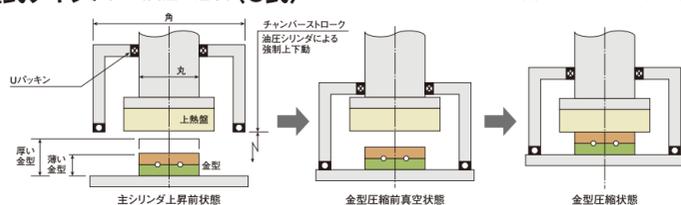
真空方式の選択バリエーション

■ **バナ式チャンバー (A式)** 角型チャンバーバナ駆動式で金型の厚さが一定の場合に使用する方式です。



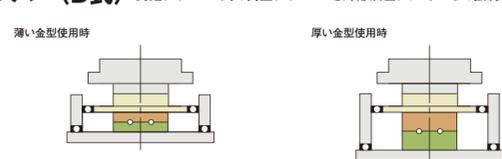
- **特徴**
 - ・安価である。
 - ・取り外しが容易
 - ・真空到達時間が短い
 - ・チャンバー用パッキンは消耗品
- **オプション**
 - ・チャンバー内エアブロー
 - ・真空到達時間短縮 (真空ポンプ容量UP)

■ **釣鐘式チャンバー (高温に適す) (C式)** 釣鐘チャンバー式で真空チャンバーを外部油圧シリンダにより強制的に上下動させ、広範囲の金型に対応する方式です。



- **特徴**
 - ・金型厚み高低に対応 (50~200mm)
 - ・チャンバー用パッキンが長寿命
- **オプション**
 - ・チャンバー内エアブロー
 - ・真空到達時間短縮

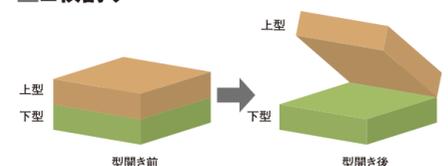
■ **釣鐘式チャンバー (D式)** 釣鐘チャンバー式で真空チャンバーを外部油圧シリンダにより強制的に上下動させ、広範囲の金型に対応する方式です。



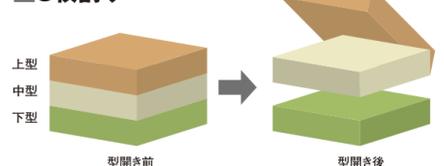
- **特徴**
 - ・真空到達時間が短い
 - ・金型厚み高低に対応 (50~200mm)
 - ・チャンバー用パッキンは消耗品
- **オプション**
 - ・チャンバー内エアブロー
 - ・真空到達時間短縮

離型装置の選択バリエーション

■ **2枚割り**

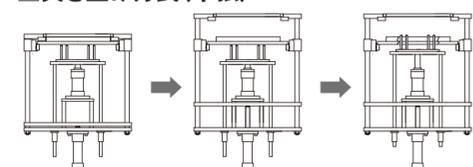


■ **3枚割り**

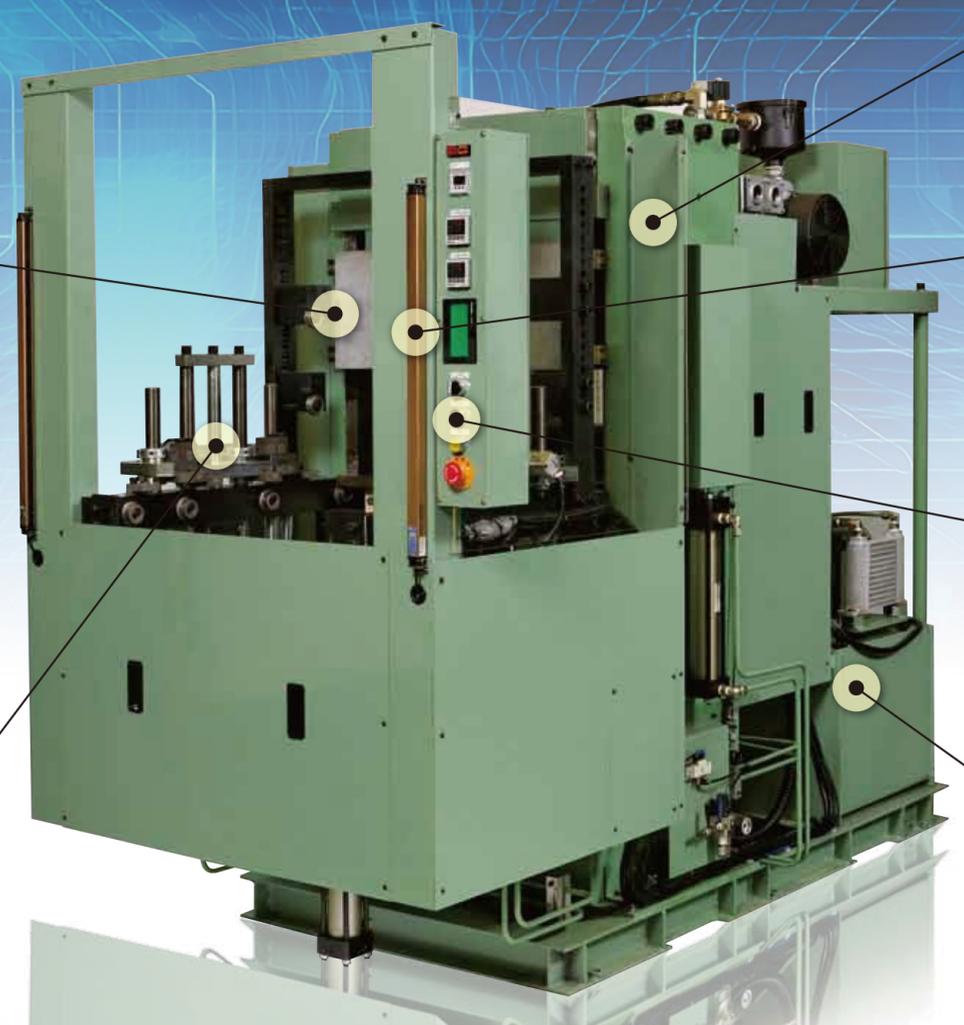
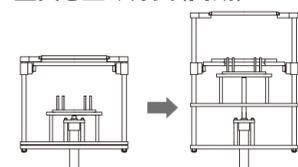


- **オプション**
 - ・型出入機構のみ
 - ・型開途中停止作動
 - ・型開速度2段階制御
 - ・中型反転有り
 - ・中型途中停止
 - ・上型途中停止
 - ・中型速度2段階制御
 - ・上型速度2段階制御

■ **突き上げ方式 (単独)**



■ **突き上げ方式 (同期)**



プレス本体の能力選択バリエーション

■ **出力**



- **オプション**
 - ・プレスストローク位置確認
 - ・3ゾーン温度制御
 - ・熱盤サイズ変更
 - ・ヒーター容量変更
 - ・上熱盤ピストン型取り付け

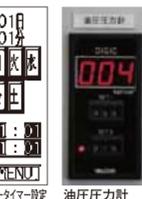
安全機器の選択バリエーション

- ・両手押しボタン
- ・カバーセンサー
- ・セーフティライトカーテン
- ・安全カバー材質指定
- ・安全カバー色指定



電気、操作システム選択バリエーション

- **オプション**
 - ・シーケンサー変更
 - ・ヒーター断線警報機
 - ・油圧圧力計表示器
 - ・タッチパネル変更
 - ・作動パターン記憶
 - ・各種データロギング機能 (温度記録計等)



油圧の選択バリエーション



- **オプション**
 - ・成形2圧制御
 - ・外付け減圧弁
 - ・外付けフロコン
 - ・タッチパネルによる圧力・流量制御
 - ・インバータやサーボ搭載の省エネユニット

その他

■ **金型・治具**

・2P1U1V

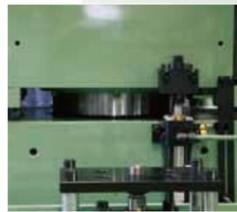
- **オプション**
 - ・フルカバー
 - ・塗装色変更
 - ・作業台
 - ・作業灯 (40W)
 - ・エアガン離型剤用ポート

● **カラーバリエーション**



大径ラムの採用により高精度に安定成形を実現

タッチパネル採用により、各種設定が容易
ラム昇降機構のシンプル化によりメンテナンスが容易
金型屋さんが造った成形機だから、ノウハウが凝縮



■基本仕様

名称	FKe60	FKe100	FKe150	FKe200
型締力(出力)	600kN	1000kN	1500kN	2000kN
シリンダ方式	サブシリンダ付き単動方式			
ラム外径	250mm	330mm	330mm	375mm
ラム上昇速度(低圧)	MAX40mm/s			
ラム上昇速度(高圧)	1~3mm/s			
ラム降下速度	MAX50mm/s			
熱盤寸法	□350×50t	□450×60t	□550×60t	□600×60t
熱源	カートリッジヒーター			
熱盤ヒーター容量	2.7kW×2	5.4kW×2	6.0kW×2	9.6kW×2
電動機容量	3.7kW×4P	3.7kW×4P	5.5kW×4P	7.5kW×4P
シーケンサー	三菱製			
温度調節器	パナソニック製・アズビル製			
圧力計	バルコム製センサーよりタッチパネルへ表示			
電源電圧	AC200V 3相 50/60Hz			
タッチパネル	三菱製			
カレンダータイマー	タッチパネルにて設定			
その他	手動作動選択・各種タイマー設定(成形時間、第1加圧、第2加圧)・成形回数 エア抜き回数設定(0~9回)			

■カスタムオーダー・オプション装着例

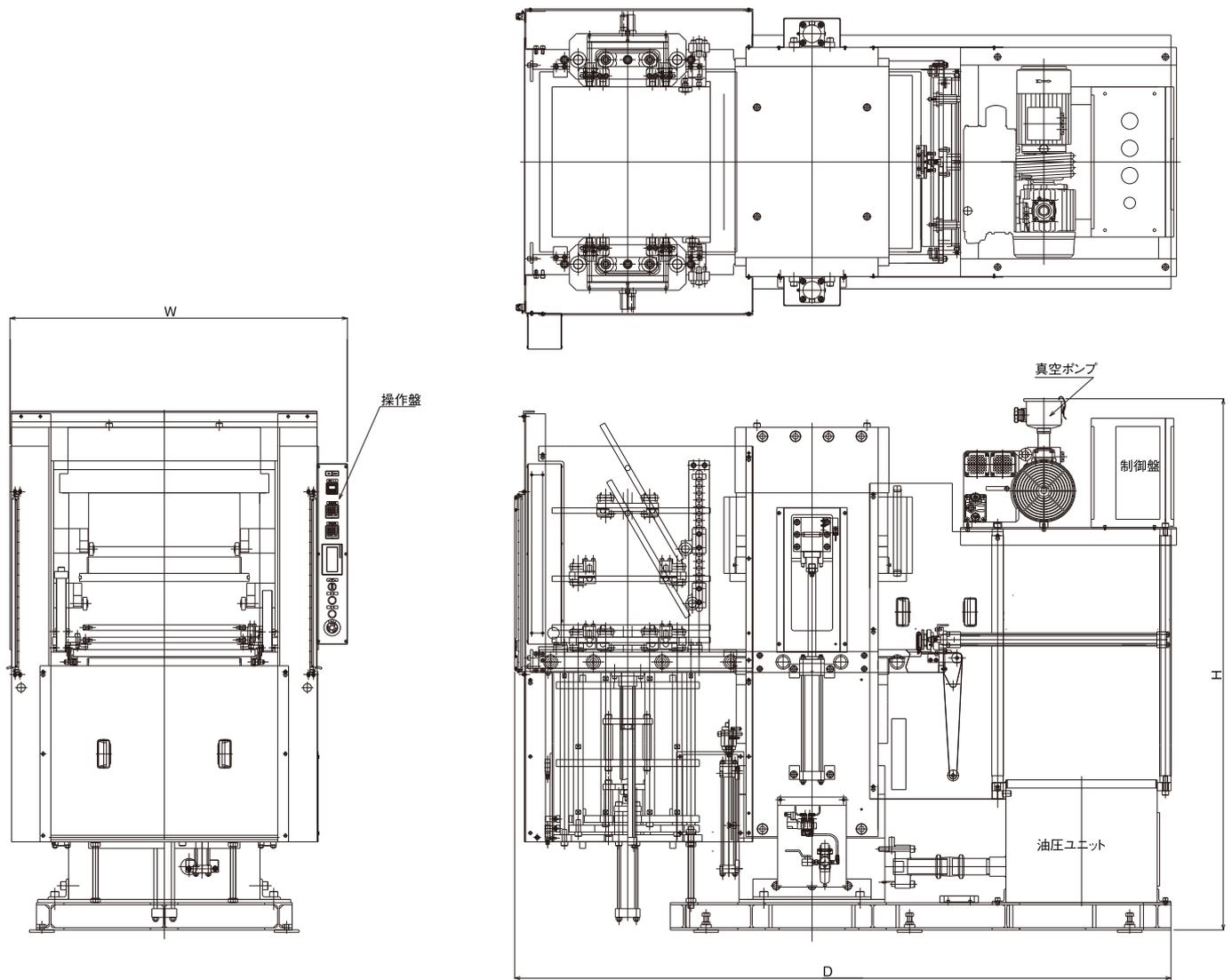


FKe150 2枚割真空D方式特殊タイプ



FKe60 2枚割真空A方式フルカバータイプ

■寸法図



■FKeシリーズ外形寸法図(概略)

名称	W幅 (mm)	H高さ (mm)	D奥行き (mm)	概略重量 (ton)
FKe60	1100	1400	2200	3.0
FKe100	1200	2100	2300	5.0
FKe150	1250	2300	2400	6.5
FKe200	1300	2400	2650	7.5

3枚分割型・真空C方式(熱盤間300mm)をカスタマイズした場合の概略寸法です。



静岡工場 〒437-1594 静岡県菊川市下平川1256-1 TEL.0537-73-5151(代) FAX.0537-73-5150
 九州工場 〒830-1226 福岡県三井郡大刀洗町大字山隈391 TEL.0942-77-3208(代) FAX.0942-77-3207
 東北工場 〒963-7704 福島県田村郡三春町大字熊耳字大平2-1 TEL.0247-62-1234(代) FAX.0247-62-5150

<https://www.nok-fugaku-engineering.com>

※内容については改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

本カタログに記載されている使用範囲、性能データおよび数値は選定の目安となるもので、実際の使用に際しては、未知の要素、状況による規約から一般的な仕様があてはまらない事もあります。各製品に使用にあたっては、適合性を確認した後ご使用ください。本仕様及び外観形状等は、改良のため予告なく変更する場合があります。